

Пресс-релиз

От проектирования до строительной площадки: первые компрессоры PILLER установлены на предприятии BASF

PILLER достигает очередного этапа в крупном проекте BASF

[Моринген, 30.07.2026]

С доставкой и установкой первых компрессоров один из самых значимых на сегодняшний день промышленных проектов по тепловым насосам в мире достиг очередного важного этапа. Оборудование компании Piller Blowers & Compressors было успешно доставлено на предприятие BASF в Людвигсхафене и установлено на предусмотренных для этого бетонных фундаментах.

Этот проект является исключительным во многих отношениях: в общей сложности PILLER поставляет одиннадцать ступеней компрессоров VapoFlex® для одной из самых мощных в мире промышленных теплонасосных систем, которую поставляет компания GKT GmbH в качестве EPC-подрядчика. В будущем система будет использовать отработанное тепло от установки Steamcracker II и преобразовывать его в энергию для производства технологического пара, который будет использоваться в производстве муравьиной кислоты.

С установкой компрессоров работа, проделанная PILLER в области проектирования и производства в рамках всего проекта, впервые становится видимой на строительной площадке. При этом сама по себе доставка — лишь часть задачи. Каждая отгрузка готовой продукции должна быть точно согласована с ходом строительства, доступными площадями, логистикой на строительной площадке, а также последующими монтажными работами.

Управление сложностью — за пределами компании

Помимо технологического аспекта, высокие требования ко всем участникам предъявляет, в частности, управление проектом. PILLER выступает в качестве производителя оборудования в рамках многоуровневой проектной и договорной структуры: совместно с подрядчиком по строительству установки – компанией GKT, конечным заказчиком BASF и другими многочисленными субподрядчиками необходимо согласовать различные сферы ответственности и технические требования.

Сильная сторона PILLER проявляется в быстрой технической оценке и тесном сотрудничестве между вовлечёнными специализированными подразделениями. Требуемые проектом изменения не рассматриваются односторонне с точки зрения собственного объёма поставки. Гораздо важнее оценить их влияние на всю установку и на всех партнёров по проекту.



Цель состоит в том, чтобы разработать решения, которые будут технически надежными, экономически обоснованными и реализуемыми в установленные сроки — и которые смогут быть поддержаны всеми заинтересованными сторонами.

Точная логистика на динамичной крупной строительной площадке

Первые компрессоры компании PILLER были успешно доставлены на объект и установлены на бетонных фундаментах, специально спроектированных с учётом концепции установки. Таким образом, обеспечены важные условия для дальнейших монтажных и пусконаладочных работ.

Повышенная высота бетонных оснований была выбрана сознательно, чтобы обойтись без строительства отдельного узла ниже нулевой отметки для сбора конденсата. Вместо этого система трубопроводов обеспечивает контролируемый отвод конденсата, образующегося во время работы установки, в центральный сборный резервуар. Это решение сокращает строительные затраты и способствует экономичной и надежной эксплуатации установки.

В рамках общего проектирования особое внимание уделялось также обеспечению оптимальной доступности установки. Благодаря проходам соответствующей конфигурации облегчаются транспортные, ремонтные и сервисные работы, при этом учитываются требования действующих технических норм и правил.

Еще одним приоритетным направлением нашего сопровождения проекта было техническое консультирование по вопросам доступности и удобства технического обслуживания наших компрессоров. Совместно с компанией GKT GmbH уже на ранней стадии проектирования были разработаны решения, обеспечивающие безопасный доступ к машинам, узлам или компонентам. Сюда входили, в частности, рекомендации по размещению рабочих платформ, ограждений и подходов для технического обслуживания. Благодаря такому раннему вовлечению, требования к безопасности труда, эргономике, а также эффективному выполнению работ по техническому обслуживанию и ремонту были учтены уже на этапе проектирования установки.

PILLER — надежный партнер по реализации сложных промышленных проектов

PILLER — активный партнёр по проекту, который своевременно выявляет риски, комплексно оценивает их последствия и действует проактивно.

«В проекте такого масштаба недостаточно просто поставить отличное оборудование. Решающим фактором является понимание многочисленных технических, временных и организационных взаимосвязей и разработка жизнеспособных решений совместно со всеми партнерами. Успешная поставка компрессоров показывает, что мы действуем надежно и гибко даже в условиях высокой динамичности», — объясняет Маркус Изеке, руководитель центра заказов компании PILLER.

С успешной доставкой оборудования сделан ещё один важный шаг. На следующих этапах проекта компрессорные агрегаты будут смонтированы, интегрированы в общую систему и подготовлены к последующему вводу в эксплуатацию.



Этот проект подчеркивает компетенцию PILLER не только в разработке и производстве технологически сложных компрессорных систем, но и в успешной реализации сложных крупномасштабных проектов совместно с заказчиками, производителями и поставщиками.

[Количество символов, включая пробелы: 5 267]

О компании Piller Blowers & Compressors

С 1909 года компания PILLER входит в число ведущих мировых производителей динамических машин для обрабатывающей промышленности. Обладая более чем 100-летним опытом, это семейное предприятие, расположенное в Моринген (Германия), разрабатывает индивидуальные решения для сложных задач с высокими термическими и механическими требованиями, таких как испарение, кристаллизация и дистилляция.

Такие отрасли, как производство продуктов питания и напитков, химическая, фармацевтическая и целлюлозно-бумажная промышленность, получают выгоду от высокой эффективности, надёжности и долговечности оборудования. Благодаря инновационным системам рекуперации тепла машины PILLER позволяют экономить до 75 % энергии, сокращать выбросы CO₂ более чем на 60 % и снижать затраты на энергию до 90 %.

Имея около 540 сотрудников, международные дочерние компании и предлагая широкий спектр сервисных услуг, PILLER сопровождает своих клиентов на протяжении всего жизненного цикла оборудования, всегда стремясь к дальнейшему повышению эффективности и устойчивости.

Ваш контактный человек:



Керстин Штумпф-Траутманн

Piller Blowers & Compressors GmbH
Nienhagener Str. 6
37186 Моринген

Тел.: +49 5554 201-202

Моб.: +49 176 120 11 255

Электронная почта: marketing@piller.de

www.piller.de



Фотографии



Успешное сотрудничество на крупной строительной площадке: компания GKT, выступая в качестве производителя оборудования и EPC-подрядчика, сопровождает интеграцию компрессоров PILLER в новаторский проект BASF.



Фото: Оборудование PILLER на пути в Людвигсхафен.

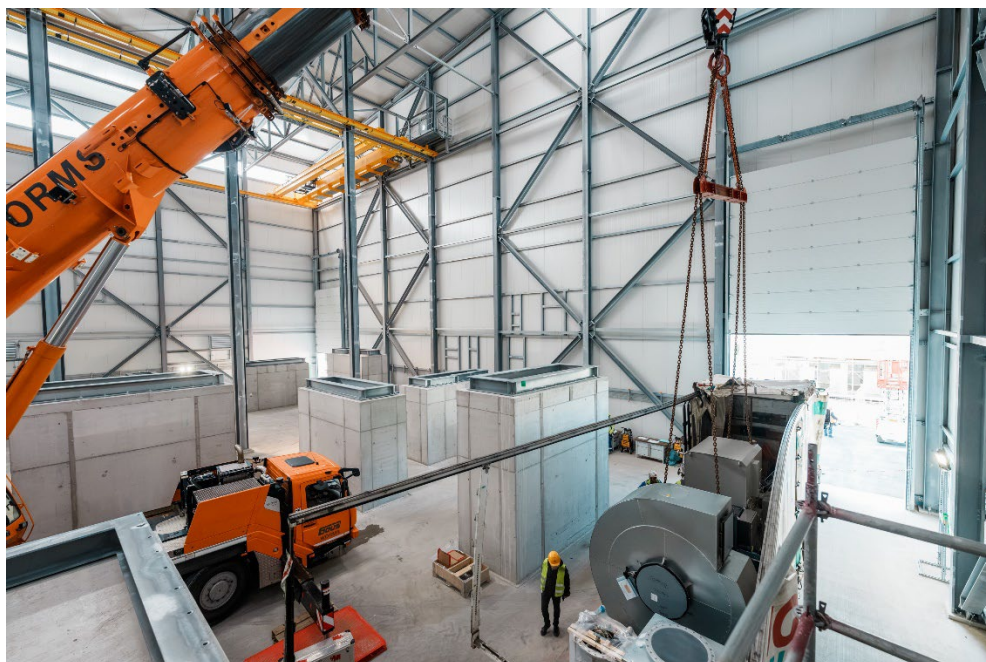


Фото: Установка оборудования на подготовленные бетонные блоки.



Фото: Подготовительные работы по установке и креплению машин на предприятии BASF.



Фото: Первые компрессоры PILLER успешно поставлены: с установкой машин на предусмотренные бетонные основания достигнут очередной важный этап в реализации крупного проекта BASF.