



Comunicado de prensa

De la ingeniería a la obra: se instalan los primeros compresores de PILLER en BASF

PILLER alcanza un nuevo hito en el gran proyecto de BASF

[Moringen, 30 de julio de 2026]

Con la entrega y la instalación de los primeros compresores, uno de los proyectos de bombas de calor industriales más importantes del mundo en la actualidad alcanza otro hito significativo. Las máquinas de Piller Blowers & Compressors se han instalado con éxito en la planta de BASF en Ludwigshafen y se han colocado sobre los zócalos de hormigón previstos para ello.

El proyecto es excepcional en muchos aspectos: en total, PILLER suministra once etapas de compresor VapoFlex® para uno de los sistemas de bombas de calor industriales de mayor potencia del mundo, que GKT GmbH suministra en calidad de contratista EPC. En el futuro, la instalación utilizará el calor residual del Steamcracker II y lo valorizará energéticamente para generar vapor de proceso que se empleará en la producción de ácido fórmico.

Con la instalación de los compresores, el trabajo realizado por PILLER en ingeniería y fabricación para el proyecto global se hace visible por primera vez en la obra. Sin embargo, la mera entrega es solo una parte del reto. Los distintos envíos deben coordinarse con precisión con el avance de las obras, los espacios disponibles, la logística de la obra y los trabajos de montaje posteriores.

Dominar la complejidad: más allá de los límites de la empresa

Además de la dimensión tecnológica, la gestión del proyecto plantea exigencias elevadas a todas las partes implicadas. PILLER actúa como fabricante de maquinaria dentro de una estructura de proyecto y contratos de varios niveles: junto con el constructor de la planta GKT, BASF como cliente final y numerosos subcontratistas, es necesario coordinar diferentes responsabilidades y requisitos técnicos.

El punto fuerte de PILLER radica en la rápida evaluación técnica y en la estrecha colaboración entre los departamentos especializados implicados. Los cambios no se consideran de forma aislada, teniendo en cuenta únicamente el propio alcance del suministro. Lo decisivo es, más bien, evaluar sus repercusiones en toda la instalación y en todos los aspectos del proyecto.

El objetivo es desarrollar soluciones que sean técnicamente sólidas, económicamente viables y que puedan implementarse dentro de los plazos previstos, y que cuenten con el respaldo conjunto de todas las partes interesadas.

Logística precisa en una gran obra dinámica

Los primeros compresores de PILLER ya se han entregado, instalado y colocado con éxito sobre zócalos de hormigón diseñados específicamente para el concepto de la instalación. De este



modo, se ha cumplido un requisito previo importante para los futuros trabajos de montaje e integración.

Se ha optado deliberadamente por una ejecución elevada de los zócalos de hormigón para poder prescindir de la construcción de un foso de recogida de condensados independiente. En su lugar, un sistema de tuberías permite la evacuación controlada del condensado generado durante el funcionamiento de la instalación hacia un depósito de recogida central. Esta solución reduce el esfuerzo constructivo y favorece un funcionamiento económico y seguro de la instalación.

En el marco de la planificación global, se prestó además especial atención a garantizar una accesibilidad óptima de la instalación. Los accesos diseñados específicamente facilitan las tareas de transporte, mantenimiento y servicio, al tiempo que se tienen en cuenta los requisitos de la normativa técnica vigente.

Otro aspecto clave de nuestro acompañamiento en el proyecto fue el asesoramiento técnico sobre la accesibilidad y la facilidad de mantenimiento de nuestros conjuntos de máquinas. En colaboración con GKT GmbH, ya en una fase temprana de la planificación se elaboraron soluciones para el acceso seguro a las máquinas, los subconjuntos o los componentes. Entre ellas figuraban, entre otras, recomendaciones sobre la ubicación de plataformas de trabajo, barandillas y accesos de mantenimiento. Gracias a esta participación temprana, se pudieron tener en cuenta los requisitos de seguridad laboral, ergonomía y una ejecución eficiente de los trabajos de mantenimiento y reparación ya en la fase de planificación de la instalación.

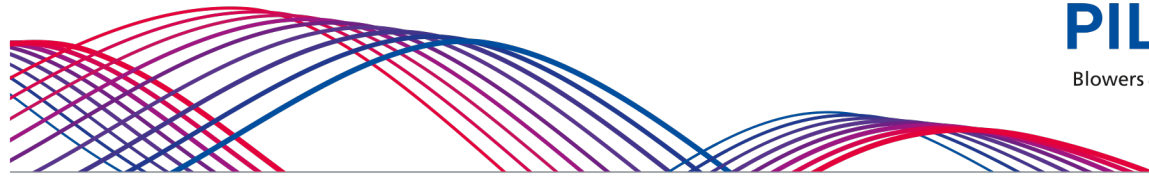
PILLER, un socio de confianza para proyectos industriales complejos

PILLER es un socio activo en el proyecto que identifica los riesgos de forma temprana, evalúa sus repercusiones de manera integral y actúa de forma proactiva.

«En un proyecto de esta envergadura, no basta con suministrar máquinas excelentes. Es fundamental comprender las numerosas interrelaciones técnicas, de plazos y organizativas, y desarrollar soluciones viables junto con todos los socios. La instalación satisfactoria de los compresores demuestra que actuamos de forma fiable y flexible incluso en condiciones marco muy dinámicas», explica Marcus Iseke, director del centro de pedidos de PILLER.

Con la colocación satisfactoria de las máquinas se ha dado otro paso importante. En las próximas fases del proyecto se montarán los conjuntos de compresores, se integrarán en el sistema global y se prepararán para su posterior puesta en marcha.

El proyecto pone de relieve la competencia de PILLER no solo para desarrollar y fabricar sistemas de compresores tecnológicamente sofisticados, sino también para llevar a cabo con éxito grandes proyectos complejos en colaboración con clientes, constructores de instalaciones y socios proveedores.



Acerca de Piller Blowers & Compressors

Desde 1909, PILLER figura entre los principales fabricantes mundiales de máquinas de flujo para la industria de procesos. Con más de 100 años de experiencia, esta empresa familiar con sede en Moringen (Alemania) desarrolla soluciones a medida para aplicaciones exigentes con altos requisitos térmicos y mecánicos, como la evaporación, la cristalización y la destilación.

Sectores como el de la alimentación y las bebidas, el químico, el farmacéutico o el de la pasta de papel y el papel se benefician de su alta eficiencia, fiabilidad y durabilidad. Gracias a sus innovadores sistemas de recuperación de calor, las máquinas de PILLER permiten un ahorro energético de hasta el 75 %, una reducción de las emisiones de CO₂ de más del 60 % y una disminución de los costes energéticos de hasta el 90 %.

Con unos 540 empleados, filiales internacionales y una amplia oferta de servicios, PILLER acompaña a sus clientes a lo largo de todo el ciclo de vida de las instalaciones, siempre con el objetivo de seguir impulsando la eficiencia y la sostenibilidad.

Su persona de contacto:



Kerstin Stumpf-Trautmann

Piller Blowers & Compressors GmbH
Nienhagener Str. 6
37186 Moringen

Tel.: +49 5554 201-202

Móvil: +49 176 120 11 255

Correo electrónico: marketing@piller.de

www.piller.de

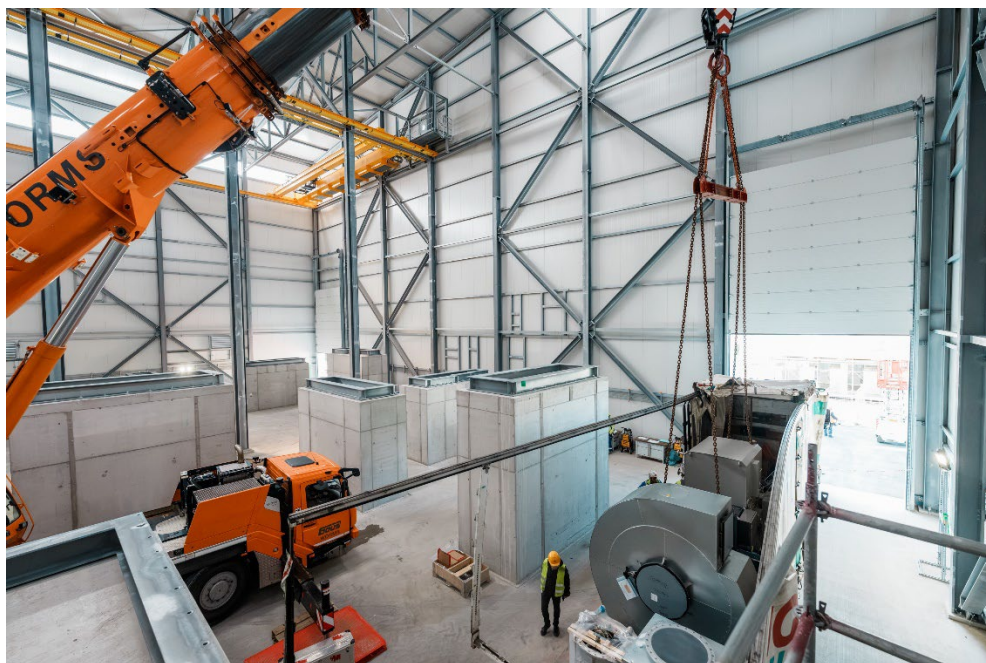
Imágenes



Colaboración exitosa en una gran obra: GKT, como fabricante de instalaciones y contratista EPC, supervisa la integración de los compresores PILLER en el pionero proyecto de BASF.



Título de la imagen: Máquinas MVR de PILLER de camino a Ludwigshafen.



Título de la imagen: Colocación de las máquinas sobre los bloques de hormigón preparados.



Título de la imagen: Instalación preliminar y fijación de las máquinas en BASF.



Título de la imagen: Los primeros compactadores PILLER se han colocado con éxito: con la colocación de las máquinas sobre los zócalos de hormigón previstos, se ha alcanzado otro hito fundamental en el gran proyecto de BASF.