Pressemitteilung

Neues Meilensteinprojekt für die Dekarbonisierung

Die Zuckerproduktion neu erfinden: PILLER und Cosun treiben die Dekarbonisierung der Industrie voran

Das V-Rise-Projekt zeigt, wie fortschrittliche Mechanische Brüdenverdichtung Wärme in einen wirkungsvollen Hebel für eine kohlenstoffärmere Produktion verwandeln kann

[Moringen, 25. August 2026]

Piller Blowers & Compressors und die Cosun Beet Company, eine Unternehmensgruppe von Royal Cosun, haben einen Großauftrag für das bahnbrechende V-RISE-Projekt in der Cosun-Zuckerfabrik Vierverlaten in der Nähe von Groningen, Niederlande, unterzeichnet. Dies markiert einen bedeutenden Meilenstein bei der Dekarbonisierung der industriellen Zuckerproduktion.

Das Projekt V-RISE ist weit mehr als eine herkömmliche Modernisierungsmaßnahme. Es handelt sich um eine grundlegende Neugestaltung des Zuckerherstellungsprozesses, bei der die Technologie der Mechanischen Brüdenverdichtung (MBV) mit kontinuierlicher Verdampfung und Kristallisation kombiniert wird, um die Abhängigkeit der Fabrik von Erdgas zu verringern. Nach der Umsetzung soll das Projekt den Gasverbrauch um etwa 50 Prozent senken und die CO_2-Emissionen im Vergleich zu den Werten von 2018 um 40 Prozent reduzieren. Diese Umstellung ist ein wichtiger Schritt im Rahmen des langfristigen Ziels der Cosun Beet Company, einen klimaneutralen Betrieb zu erreichen.

Die Zuckerherstellung ist ein energieintensiver Prozess, bei dem große Mengen an Wärme für die Verdampfung und Kristallisation benötigt werden. Bislang geht ein erheblicher Teil dieser Energie als Restwärme mit geringem Nutzungsgrad verloren. Mit V-RISE führt Cosun einen neuen Ansatz ein, bei dem diese Wärme mithilfe großtechnischer Wärmepumpen und fortschrittlicher MBV-Systeme zurückgewonnen und aufbereitet wird. Durch die Umstellung von der chargenweisen Kristallisation auf einen kontinuierlichen Prozess kann die Restenergie effizient wiederverwendet werden, was die allgemeine Nachhaltigkeit und Energieeffizienz erheblich verbessert.

Neun VapoFlex® und ein VapoFan® für hohe Leistung

Im Rahmen des Projekts wird PILLER zehn Dampfverdichter für Verdampfungs- und Kristallisationsanwendungen liefern. Das Paket umfasst sowohl mehrstufige Verdichterzüge als auch einstufige Einheiten, die zusammen die größte und modernste MBV-Anlage bilden, die jemals in der Zuckerindustrie realisiert wurde. Einige dieser Verdichter werden zudem zu den größten MBV-Maschinen zählen, die PILLER bisher entwickelt und hergestellt hat.

Der Auftrag ist der Höhepunkt einer mehrjährigen engen Zusammenarbeit zwischen den beiden Unternehmen. Während der gesamten Entwicklungsphase hat PILLER Cosun mit technologischem Fachwissen, Prozess-Know-how und umfangreichen Vorplanungsleistungen unterstützt. Das Projektteam arbeitete gemeinsam an der Entwicklung einer technisch robusten und zukunftssicheren Lösung, die erhebliche Energie- und Emissionseinsparungen ermöglicht und gleichzeitig die für die großtechnische Zuckerproduktion erforderliche Zuverlässigkeit und Effizienz gewährleistet.

PILLER als führender Partner für die globale Zuckerindustrie

Für PILLER stärkt das Projekt seine Position als führender Technologiepartner für Mechanische Brüdenverdichtungssysteme in der globalen Zuckerindustrie weiter. Gestützt auf einen wachsenden Bestand an installierten Anlagen und eine sich ausweitende Projektpipeline treibt das Unternehmen die Einführung hocheffizienter Verdichtertechnologien weiter voran, die es Kunden ermöglichen, den Verbrauch fossiler Brennstoffe zu senken und ihre Umweltbilanz zu verbessern.

Das V-RISE-Projekt gilt weithin als eine der ehrgeizigsten Nachhaltigkeitsinitiativen, die jemals im Zuckersektor in Angriff genommen wurden. Indem es aufzeigt, wie fortschrittliche Verfahrenstechnik und Energierückgewinnung eine traditionell energieintensive Branche verändern können, hat es das Potenzial, weltweit zum Maßstab für die zukünftige Zuckerproduktion zu werden.

Die Zukunft einer kohlenstoffärmeren Zuckerproduktion nimmt heute Gestalt an - und PILLER ist stolz darauf, gemeinsam mit der Cosun Beet Company daran mitzuwirken.

[Zeichen, einschließlich Leerzeichen: 4.101]

Über Piller Blowers & Compressors

PILLER zählt seit 1909 zu den weltweit führenden Herstellern von Strömungsmaschinen für die Prozessindustrie. Mit über 100 Jahren Erfahrung entwickelt das Familienunternehmen in Moringen, Deutschland, maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Anwendungen mit hohen thermischen und mechanischen Anforderungen, wie Verdampfung, Kristallisation und Destillation.

Branchen wie Lebensmittel & Getränke, Chemie, Pharma oder Zellstoff & Papier profitieren von hoher Effizienz, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Dank innovativer Wärmerückgewinnungssysteme ermöglichen PILLER-Maschinen eine Reduzierung des Primärenergiebedarfs bis zu 97 %, eine Reduzierung der Energiekosten für Prozessdampf bis zu 93 % und eine CO_2-Reduktion bis zu 93 %.

Mit rund 540 Mitarbeitern, internationalen Tochtergesellschaften und einem umfassenden Leistungsspektrum begleitet PILLER seine Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Anlagen hinweg und ist stets bestrebt, Effizienz und Nachhaltigkeit weiter voranzutreiben.

Ihre Ansprechpartnerin:

Kerstin Stumpf-Trautmann

Piller Blowers & Compressors GmbH
Nienhagener Str. 6
37186 Moringen

Telefon: +49 5554 201-202
Mobil: +49 176 120 11 255
E-Mail: marketing@piller.de
www.piller.de

Bild

Bildunterschrift: Michael Leitsch, Leiter des Regionalvertriebs EMEA, und Pascal Kunkel, stellvertretender Leiter des Regionalvertriebs EMEA, beide von PILLER, zusammen mit Stephen Wiekens, Manager Engineering (zweiter von links), und Ronald Vergoed, Vertragsmanager (ganz links), beide von der Cosun Beet Company. Im Hintergrund sind Teile der Baustelle und die künftigen MBV-Anlagen zu sehen, die derzeit errichtet werden.